

TIROIRS:

Chaque candidat reçoit un jeu de cinq tiroirs, il est nécessaire d'ajuster le verre aux tiroirs plutôt que l'inverse. Cependant, il reste possible d'enlever un peu de matière (au cutter) sur les côtés de chaque tiroir.

Les façades en verre laqué seront collées à l'adhésif double-face. Attention, les façades des deux petits tiroirs extérieurs ne sont pas centrées.

Les billes (choix des couleurs) seront façonnées au touret: méplat de diamètre 5mm. Elles seront collées aux UV.

TRAVAIL A LA RECTILIGNE:

Pour toutes les pièces, la rectiligne sera réglée à 1mm par passe.

PROTOTYPE:

Le prototype exposé ne correspond pas exactement au travail demandé, il a été quelque peu modifié mais l'ensemble n'a pas subi de grosses modifications:

- les pièces en laqué bleu ont 6mm d'épaisseur (au lieu de 4) et comportent un chanfrein de 45°
- les boutons des tiroirs sont des billes
- la figure sablée a été légèrement modifiée
- afin d'assurer un éclairage par leds (et non par spots), les trous ont été modifiés
- afin d'assurer la fixation au mur, le fond de glace argentée est percé de trous.

VOLUMES VERRIERS:

Chaque candidat reçoit :

- un volume de glace claire 8mm de 1100x1000 (à optimiser comme bon vous semble)
- un volume de glace argentée 5mm de 900x700

Pour les pièces en glace claire 10mm, chaque candidat découpera une bande de 450mm de long dans le volume de 1000x450.

Pour les pièces en laqué bleu, chaque candidat découpera une bande de 850 de long dans le volume de 1250x850.

Pour les pièces en verre laqué vert, chaque candidat découpera une bande de 450 de long (destinée aux côtés) dans le volume de 990x450, et une bande de 800 de long (pour la tablette et le dessous) dans le volume de 990x800.

DESCRITIF

Réalisation d'une armoire de toilette comprenant :

- une ossature en glace claire de 8mm (JPP) 4-5-6
- la traverse recevant l'éclairage sera sablée (à l'intérieur du bandeau) 7
- un fond en glace argentée de 5 mm (JPP) 8
- deux tablettes $\frac{1}{4}$ de rond en glace claire de 8 mm (JPP) 6
- une figure sablée en profondeur (sablage côté intérieur) sur glace claire de 8 mm (JPP) 3
- des séparations des tiroirs en glace claire de 10 mm (JPP) 4-6
- une façade de bandeau lumineux en laqué bleu de 6 mm (chanfrein 45°) 10
- une façade de tiroirs en laqué bleu de 6 mm (chanfrein 45°) 10
- une tablette recouvrant les tiroirs en laqué vert de 4 mm (JPP) 9
- un dessous de tiroirs en laqué vert de 4 mm (JPP) 9
- deux côtés du bandeau lumineux en laqué vert de 4 mm (JPP) 9
- deux côtés de l'ensemble tiroirs en laqué vert de 4 mm (JPP) 9

Sont fournis :

- un gabarit pour la coupe en forme de la coiffure
- un film de sablage pour la coiffure
- les profilés de fixation et la visserie
- les cales de fixation
- les tiroirs
- les billes (non façonnées) pour les boutons des tiroirs
- le matériel électrique pour éclairage (fils électriques, bouton poussoir, barette de leds)

INDICATIONS SPECIFIQUES

Pour le sablage :

- 1) La traverse "éclairage" sera sablée légèrement et uniformément (le sablage sera positionné à l'intérieur du bandeau).
- 2) La coiffure de la figure sera sablée en profondeur : en V sur 5 à 6 mm.

Pour le collage :

- 1) Lors du collage UV de l'ossature, il est fortement recommandé de coller la tablette en laqué vert recouvrant les tiroirs AVANT de coller la figure sablée.
- 2) Les façades des tiroirs seront collées à l'adhésif double face.
- 3) Sauf pour la tablette recouvrant les tiroirs, les autres pièces en verre laqué seront assemblées à la colle silicone: prévoir une nuit de temps de séchage.